# 付録

## ■シート作成資料

本機には弊社にて用意したオプションのシートの他、お客様ご自身で作成されたシートをお使いになれます。シート作成の際は下記に示す内容で作成してください。

#### (1) シート外形寸法について

縦 110 ~ 355.6 mm 横 63.5~228.6 mm の範囲内。 コーナーカット、ラウンドコーナーはタイミングマーク側には設けないで ください。

#### ※コーナーカットとラウンドコーナー

シートが正しい方向で装置にセットされたことを容易に確認でき、シートの整理および管理することができます。

コーナーカット、ラウンドコーナーはシートに図のような大きさおよび角度でカットしてください。

コーナーカット:6 mm を基準とし、それ以下の寸法としてください。

面取り角度 45° 6mm 45° 45° 45° 6mm 45° 6m



#### (2) 連量・厚さについて

kg(連量)	72 ~ 135
g/m <sup>2</sup> (1枚のg)	84 ~ 157
mm (厚さ)	0.1 ~ 0.19

(3) 紙質についてOCR 用紙、上質紙、再生 OCR 紙(OCR 紙古紙配合率 50%) のいずれか。

- (4) 印刷(マークフィールドを囲む印刷)について
  - ① 近赤外光センサ(鉛筆対応)の場合
  - i マーク記入枠や罫線の印刷: PCS 値 0.15 以下で印刷してください。
  - ii タイミングマークや ID マークの印刷: PCS 値 0.85 以上で印刷してください(測定は黒の裏当て法で行なってください)。
  - ※ PCS 値-読み取りセンサ光源波長が 940 nm のときスペクトルバンド B900 で測定
  - ② 可視光センサ(鉛筆・ボールペン対応)の場合
  - i マーク記入枠や罫線の印刷: PCS 値 0.15 以下で印刷してください。
  - ii タイミングマークや ID マークの印刷: PCS 値 0.85 以上で印刷してください。
  - ※ PCS 値-読み取りセンサ光源波長が 660 nm のときスペクトルバンド B680 で測定(測定は黒の裏当て法で行なってください)。
- (5) 印刷位置精度について

平行度 タイミングマーク側、断裁面を基準にして、タイミング マーク、マーク記入枠の印刷平行度は 0.2 mm 以下になる ようにしてください。

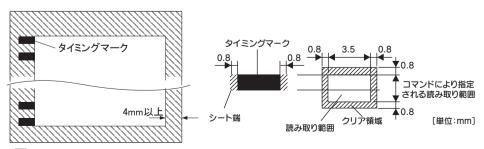
直角度 タイミングマーク側、断裁面を基準にして、タイミング マーク、マーク記入枠の印刷直角度は 0.2 mm 以下になる ようにしてください。

その他 特に指定がない場合、指定寸法に対し± 0.2 mm 以下になるようにしてください。

(6) クリア領域について

下記①~⑤の領域は印刷禁止領域です。ドロップアウトカラー (PCS 値 0.15 以下) 以外の印刷をしないでください。

- ① 各タイミングマーク間
- ② 先端部余白領域: シート先端から最初のタイミングマークまでの領域(9 mm 以上※)
- ③ 後端部余白領域: 最終タイミングマークからシート後端までの領域 (9 mm 以上※)
- ④ 側面部余白領域:シートタイミングマークの反対側 4 mm の領域。
- ⑤ 読み取り領域の周囲 0.8 mm
- ⑥ タイミングマーク長手両端から 0.8 mm の領域、但しシート端側はタイミングマークの印刷がある場合を除く
- ※ IBM カードサイズの場合、先端部余白は 5 mm 以上、後端部余白は 6 mm 以上となります。



: クリア領域

(7) シートの目方向について

シートの目はカールの影響を少なくするためにシートの送りと同じ方向でで使用ください。



(8) 黒色印刷について

説明文などの印刷は、クリア領域を除き印刷可能です。

但し、タイミングマーク行にシート先端から後端までタイミングマーク以外の PCS 値 0.15 以上の印刷は両面ともに一切しないでください。

(9) 裏面への印刷について

クリア領域を除いて裏面への印刷は可能です。但し、表面からの裏映りに対してクリア領域が PCS 値 0.15 を超える印刷はしないでください。

(10) ID マークについて

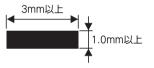
識別用の ID マークは、必要に応じて設定してください。

サイズ : 1.0 mm 以上× 3 mm 以上

読み取り濃度 : PCS 値 0.8 以上

角度 : ±5 度以内

(基準辺に垂直な線に対する)



(11) マーク記入枠について

マーク記入枠は、従来より'長方形、楕円形、真円形'などが使用されています。

記入枠の大きさは、読み取り方式(直下型、制御型、マーク間型、FACOM型)による読み取り範囲、にあることが前提となります。

下記に読み取り推奨サイズを示します。

楕円形: 縦 (V) 1.5  $\sim$  2.5 mm 長さ (H) 3  $\sim$  4.3 mm 長方形: 縦 (V) 0.8  $\sim$  1.5 mm 長さ (H) 3  $\sim$  3.5 mm

真円形: ○ 3.0 ~ 3.5 mm

※長さ(H)限界はセンサピッチによって異なります。

P (インチ)	1/6″	0.2"	0.25"	0.3″
センサピッチ (mm)	4.23	5.08	6.35	7.62
長さ (mm)	3.53	4.38	5.65	6.92

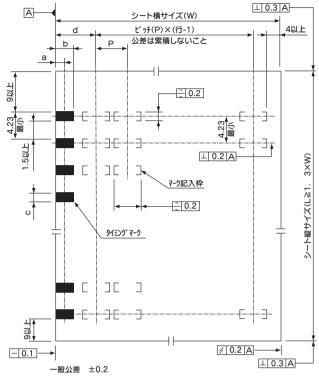
※印刷色:ドロップアウトカラーにて PCS 値 0.15 以下にしてください。

(12) タイミングマーク必要個数

タイミングマークは最低4個印刷しないとエラーになります。 (両面機の場合は両面とも)

#### (13) 参考図

#### [直下型シート]



		[単	位	:	mm	'n
--	--	----	---	---	----	----

	1/6	0.2	0.25	0.3	0.2S	サイズ	W×L (mm)		最	大行		最大權
P (1)f)	1/6"	0.2"	0.25"	0.3"	0.2"	912	VVXL (IIIII)	1/6"	0.2"	0.25"	0.3"	【注記2
(mm 換算)	4.23	5.08	6.35	7.62	5.08	ハガキ	100×148	20	17	14	11	31
_						A5	148×210	31	26	22	17	46
а	6.99	1.91	1.78	2.50	7.00	B5	182×257	39	33	27	22	57
b	3.81	3.81	3.56	5.00	3.81	A4	210×297	46	38	32	25	66
c【注記 1】	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	8.5"	216×279	47	40	33	26	62
d	11.43	11.75	6.35	14.50	12.70	9"	228.6×355.6	48	40	33	27	80

※ IBM カードサイズの印刷仕様は次頁に記載しています。

【注記 1】タイミングマーク幅: c の最大は 12 mm までとします。

【注記2】最大欄はタイミングマーク数を記載しています。

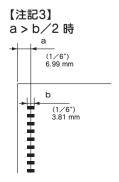
【注記 3】 a = シートは左端 (上図 基準) からタイミングマークのセンターまでの距離。 b = タイミングマーク幅を示す。

よって、a > b/2 でシート左端からタイミングマークが離れる。

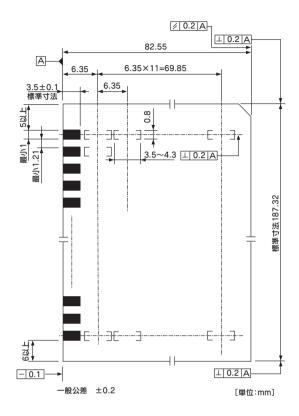
[1/6、0.2 インチSシート]

a = b/2 でシートとタイミングマーク左端が一致する。

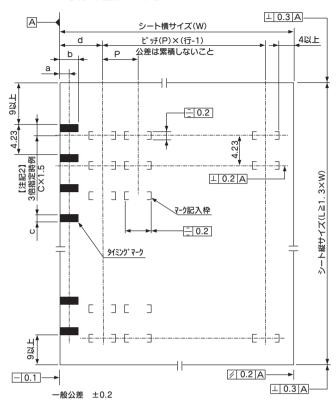
(0.2、0.25、0.3 シート)



### [直下型カード (0.25" IBM カードサイズ)]



#### [制御型シート]



[単位:mm]

	1/6	0.2	0.25	0.3	0.2S
P (インチ)	1/6"	0.2"	0.25"	0.3″	0.2"
(mm 換算)	4.23	5.08	6.35	7.62	5.08
а	6.99	1.91	1.78	2.50	7.00
b	3.81	3.81	3.56	5.00	3.81
С	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89
d	11.43	11.75	6.35	14.50	12.70

ı	++ィブ	サイズ W×L (mm)		最为	大行		最大欄
1	917	WAL (IIIII)	1/6"	0.2"	0.25"	0.3"	【注記1】
ł	IBM	82.55×187.3	16	13	12	9	40
Ţ	ハガキ	100×148	20	17	14	11	31
ı	A5	148×210	31	26	22	17	46
1	B5	182×257	39	33	27	22	57
ł	A4	210×297	46	38	32	25	66
ļ	8.5"	216×279	47	40	33	26	62
	9"	228.6×355.6	48	40	33	27	80

- 【注記1】最大欄はタイミングマーク数を記載しています。
- 【注記 2】倍数は読み取り範囲が次のタイミングマーク先端に対し

1.4 mm以上の隙間ができるように設定してください。

【注記3】a=シートは左端(上図基準)からタイミングマークのセンターまでの距離。

b = タイミングマーク幅を示す。

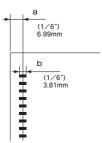
よって、a > b/2 でシート左端からタイミングマークが離れる。

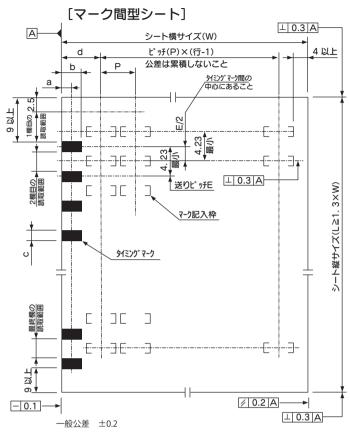
[1/6、0.2 インチ S シート]

a = b/2 でシートとタイミングマーク左端が一致する。

(0.2、0.25、0.3 シート)

【注記3】 a > b/2 時





[単位:m	m]
-------	----

	1/6	0.2	0.25	0.3	0.2S
P (インチ)	1/6"	0.2"	0.25"	0.3"	0.2"
(mm 換算)	4.23	5.08	6.35	7.62	5.08
а	6.99	1.91	1.78	2.50	7.00
b	3.81	3.81	3.56	5.00	3.81
С	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
d	11.43	11.75	6.35	14.50	12.70

サイズ	\/\/\ (mm)		最大行				
1917	イズ W×L (mm)		0.2"	0.25"	0.3"	【注記1】	
ハガキ	100×148	20	17	14	11	31	
A5	148×210	31	26	22	17	46	
B5	182×257	39	33	27	22	57	
A4	210×297	46	38	32	25	66	
8.5"	216×279	47	40	33	26	62	
9"	228.6×355.6	48	40	33	27	80	

※ IBM カードサイズの印刷仕様は次頁に記載しています。

【注記1】最大欄はタイミングマーク数を記載しています。

【注記2】a=シートは左端(上図基準)からタイミングマークのセンターまでの距離。

b = タイミングマーク幅を示す。

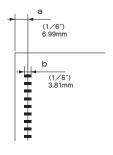
よって、a > b/2 でシート左端からタイミングマークが離れる。

[1/6、0.2 インチ S シート]

a = b/2 でシートとタイミングマーク左端が一致する。

(0.2、0.25、0.3 シート)

【注記2】 a > b/2 時



### [マーク間型カード(0.25" IBM カードサイズ)]

